



Limpieza sencilla



Terminación GMP



Bajo consumo

## CAMPANAS DE EXTRACCIÓN

- PROTEGE AL OPERADOR*
- PROTEGE A LA MUESTRA*
- PROTEGE AL MEDIO AMBIENTE*

- ▶ DISEÑO
- ▶ FABRICACIÓN
- ▶ TECNOLOGÍA
- 100% ARGENTINA**

# ¿Qué es una campana de extracción?

La campana de extracción es una pieza fundamental en el equipamiento de un laboratorio, siendo su función la de proteger al personal de laboratorio permitiéndole realizar trabajos potencialmente peligrosos en un espacio confinado.

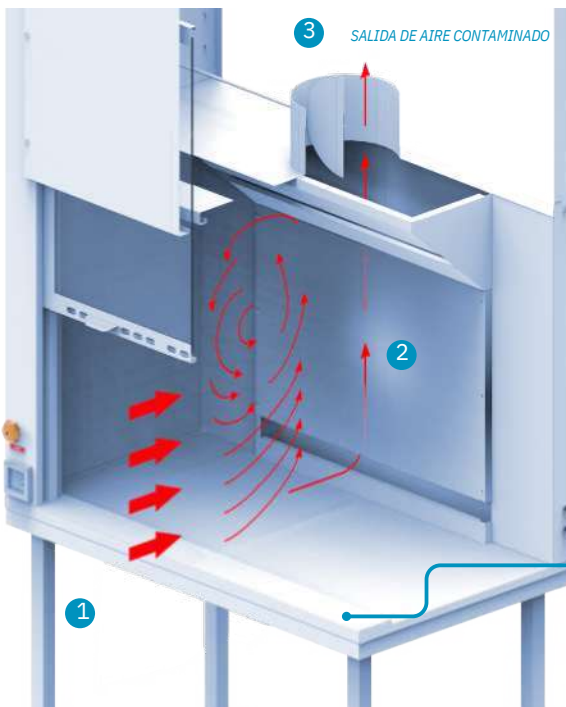
Estos equipos cumplen una serie de funciones críticas, siendo estas:

- Protección del personal de los diversos gases tóxicos resultantes del proceso realizado.
- Genera una barrera de aire la cual evita que vórtices de aire externos afecten la extracción generada.
- Ayuda a la ventilación y la renovación del aire del laboratorio.
- Facilitan las tareas del proceso productivo en sus vínculos con servicios, corriente eléctrica, líneas de aire comprimido, etc.



# ¿Cómo funcionan las campanas de extracción Sabella?

Las campanas de extracción Sabella producen una presión negativa dentro del recinto de trabajo por medio de un ventilador alojado en el exterior, generando una evacuación total de los gases emanados en el interior del mismo. Bajo funcionamiento normal, el ventilador succiona aire constantemente generando de este modo una "barrera" que impide que los elementos nocivos puedan escapar del equipo. La velocidad frontal de extracción varía en función del posicionamiento de la puerta guillotina en altura.



Las campanas de extracción Sabella pueden contar con distintos servicios a elección del usuario en base a las tareas realizadas dentro del equipo. Estos pueden ser:

- ◆ Agua
- ◆ Aire
- ◆ Gas
- ◆ Vacío
- ◆ Otros

Un **perfil antidesborde** en el sector frontal del área de trabajo evita el escape de cualquier sustancia peligrosa derramada por accidente.

● Aire Contaminado

- 1 Ingreso de aire contaminado
- 2 Extracción a través del pleno trasero de aspiración
- 3 Egreso de aire hacia el exterior del recinto mediante ductos

# CARACTERÍSTICAS



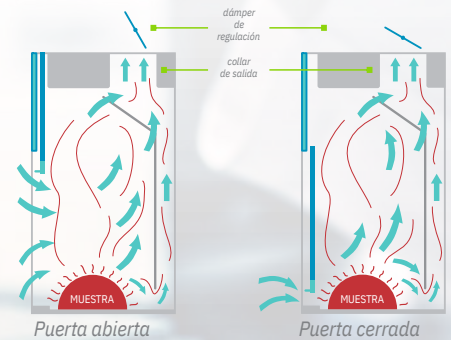
## Velocidad de operación

Las velocidades de captación del aire en la zona frontal del equipo deben estar comprendidas en un determinado rango a distintos puntos de apertura de puerta. El estudio de estas velocidades, basado en la normativa vigente internacional se utiliza para cumplir con el doble efecto de evacuar los gases tóxicos generados y evitar que los vórtices externos afecten dicha extracción, generando un reflujo de aire que haga que el operador entre en contacto con dicho contaminante.

## Protección contra:

- ◆ Partículas
- ◆ Compuestos volátiles Solventes
- ◆ Ácidos
- ◆ Bases

Sabella diseñó un interior aerodinámico con un sistema de deflectores que garantiza una velocidad homogénea en todo el frente del equipo. Esto evita que se generen diferencias de presiones en el plano de operación poniendo en peligro la salud del técnico por reflujo interno.



## Gabinetes de filtrado

Adicionalmente, puede equiparse a la campana de extracción con un sistema de filtrado para evitar el escape del vapor con todo su potencial tóxico. Estas unidades pueden trabajar por retención, absorción o adsorción, neutralizando al contaminante y protegiendo al medio ambiente que rodea al laboratorio.

La configuración del mismo dependerá de muchos factores por lo que se deberá hacer un estudio de los usos que se le vaya a dar. Los tipo de vapores, caudales extraídos, concentraciones, frecuencia, entre otras variables determinan el tipo y cantidad de filtros a utilizar.







Campana de acceso total

## Modelos

Contamos con un modelo de campana para cada tipo de necesidad o proceso que requiera ejecutar.

- **Campana Química:** Ideal para usos generales de laboratorio
- **Campana Antiácida:** Ideal para trabajo con ácidos, solventes y bases.
- **Campana a prueba de explosiones:** Ideal para trabajar con sustancias o ambientes inflamables.
- **Campana para ambientes agresivos:** Ideal para trabajar con ambientes agresivos tanto dentro como fuera del equipo.
- **Campana de acceso total:** Ideal para trabajar con equipos de gran volumen.



Campana química

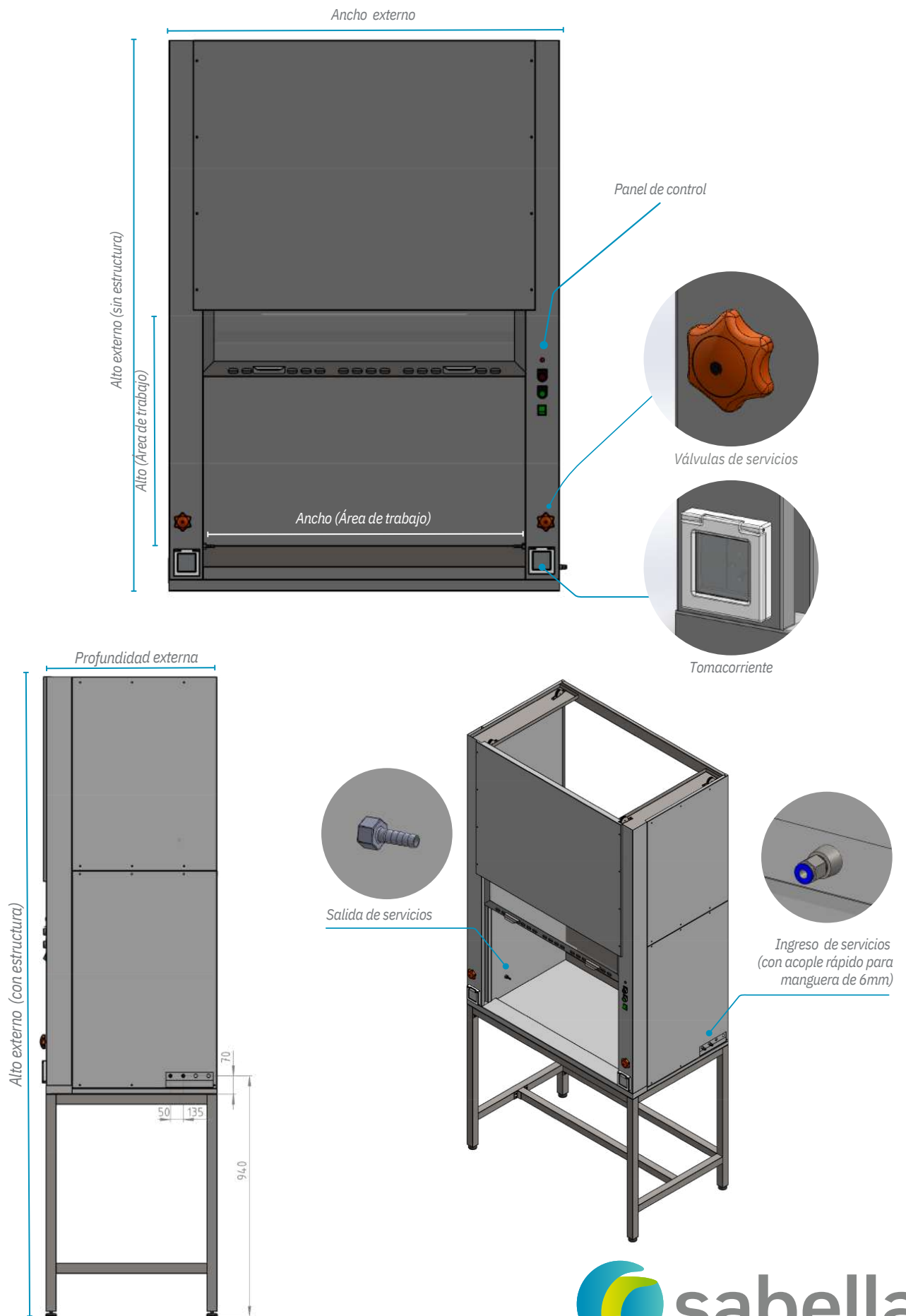
- **Unidades de Filtrado:** A todos los modelos se les podrán adicionar una unidad de filtrado a fin de tratar los vapores extraídos y proteger el medio ambiente.

## Opcionales:

- Servicios adicionales
- Estructura soporte
- Mueble bajo mesada
- Iluminación antiexplosiva (APE)
- Motor antiexplosivo (APE)
- Variador de velocidad
- Monitor de flujo con alarma
- Piletín/bacha
- Kit de instalación
- Mantenimiento programado



Especificación es Técnicas	Campana Puerta Guillotina Estándar		
	Características	1160	1500
Dimensiones	Medidas Externas	Altura 1630 mm (sin estructura) 2500 mm (con estructura) Ancho 1160 mm Profundidad 670 mm	Altura 1630 mm (sin estructura) 2500 mm (con estructura) Ancho 1500 mm Profundidad 670 mm
	Área de Trabajo	Altura 850 mm Ancho 960 mm Profundidad 500 mm	Altura 850 mm Ancho 1300 mm Profundidad 500 mm
	Peso	70 kg (sin estructura) 92 kg (con estructura) 120 kg (con mueble)	82 kg (sin estructura) 97 kg (con estructura) 142 kg (con mueble)
Caudal del aire	Extracción	1050 m <sup>3</sup> /h	1410 m <sup>3</sup> /h
Otras características	Nivel acústico	58 dB	58 dB
	Intensidad Lumínica	800 LUX	1100 LUX
Material	Exterior	Acero inoxidable AISI 304	Acero inoxidable AISI 304
	Interior	Acero inoxidable AISI 304	Acero inoxidable AISI 304
Electricidad	Tensión Frecuencia	220 V (con variador) / 380 V (sin variador) 50 Hz	220 V (con variador) / 380 V (sin variador) 50 Hz



Para mas información, por favor contáctenos:

Mom 2854 – CABA (Planta)  
 Mom 2862 - CABA (Oficinas) Pompeya, CABA

Tel: 4919 - 9982 / 7501 - 0797

Email: [info@ingsabella.com](mailto:info@ingsabella.com)

[www.ingsabella.com](http://www.ingsabella.com)